

专业研发 / 切叠高效 / 低故障率

Professional R&d
High Efficiency
Low Failure Rate



高速热复合切叠一体机

HIGH-SPEED LAMINATION
CUTTING AND
STACKING MACHINE

FHS 烽禾升集团
FENGHESHENG GROUP

www.ksfhs.com

FHS 烽禾升集团 | 高速热复合切叠一体机

产品介绍

PRODUCT INTRODUCTION

设备是将模切完成的负极片与隔膜热复合成单元片，再与模切后的正极片按照一定的顺序和数量，多片叠成裸电芯，并将制好的裸电芯进行热平压、贴胶、贴标。设备包含正极制片，负极热复合制片，正负极真空皮带检测输送，CCD纠偏，多片叠台，电芯下线，热压，热压下线，贴胶及电芯下线等工序。

设备技术参数

- 设备的切叠速度：≤480PPM；
- 设备生产合格率：≥99.5%（仅指由设备原因造成的效果）
- 设备故障率：≤2%（指由设备造成的故障，设备定期维护、产前准备等不计）
- 设备重量：约32T, 地面承重1500KG/m²；
- 模切叠片设备尺寸 (mm) : 18100*5580*3500(L*W*H)



热复合

裁切

叠片

设备适应来料产品规格

项目	规格	技术参数
效率	正负极片模切效率	≤480PPM
	整机叠片工位数	8
	单工位叠片效率	0.125s/pcs
	单个电芯辅助时间	2S/JR
	整机产能	≥5PPM (按蓝本电芯43/44层计算)
精度	极片裁切精度	±0.15mm
	电芯整体对齐精度	±0.5mm
	相邻极片中心对齐精度	±0.3mm
	极耳对齐精度	±0.5mm
	贴胶精度	±1mm
毛刺及寿命	倒角模具寿命	单次寿命100万次, 总寿命 > 1500万次
	极片切刀寿命	单次寿命 > 100万次, 总寿命 > 1500万次
	横向毛刺V _k	V _k < 12μm (以极片边缘为基准)
	纵向毛刺V _h	V _h ≤ 12单侧涂布层厚度
其它	设备故障率	≤2%
	模切良率	≥99.5% (来料不良除外)
	叠片良率	≥99.5%